

### 55750: BASE 55759: CURING AGENT 97050

**Описание:** HEMPATHANE FAST DRY 55750 – двухкомпонентная полиуретановая краска. Отверждается алифатическими изоцианатами. Хорошая устойчивость глянца и цвета. Содержит фосфат цинка.

**Рекомендовано применять:** В качестве однослойной системы с высоким сухим остатком, отвечающей требованиям по содержанию органических летучих соединений, для защиты стальных конструкций в коррозионной среде средней степени агрессивности.

**Температура эксплуатации:** Максимум, только в сухой среде: 120°C/248°F (см. ПРИМЕЧАНИЯ далее)

**Сертификация/Одобрения:**

**Наличие:** Включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.

#### ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Номера оттенков/Цвета: 12170\* / Серый.  
Внешний вид: Полуглянцевый  
Сухой остаток, об.%: 65  
Теоретический расход: 6.5 м<sup>2</sup>/л [260.6 sq.ft./US gallon] - 100 мкм/4 мил  
Точка воспламенения: 29 °C [84.2 °F]  
Удельный вес: 1.4 кг/л [11.9 фунт/US галлон]  
Сухая на отлип: 1 приблиз. час. 20°C/68°F  
Сухая для перемещения: 4 приблиз. час. 20°C/68°F  
Полное отверждение: 7 дн. 20°C/68°F  
Содержание летучих органических веществ: 328 г/л [2.7 фунт/US галлон]  
Срок хранения: 3 лет для ОСНОВЫ и 2 год (25°C/77°F) для CURING AGENT с даты производства.

*\*Широкий диапазон цветов доступен в системе Hempel's MULTI-TINT.*

*Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.*

#### НАНЕСЕНИЕ:

**Номер продукта в смеси:** 55750  
Пропорции смешивания: BASE 55759: CURING AGENT 97050  
9.1 : 0.9 по объему

Метод нанесения: БВР (см. ПРИМЕЧАНИЯ далее) / Кисть (см. ПРИМЕЧАНИЯ далее)

Разбавитель (макс. по объему): 08080 (5%) / 08080 (5%)

Жизнеспособность: 2 час. 20°C/68°F

Сопловое отверстие: 0.015 - 0.021 "

Давление на сопле: 200 - 250 бар [2900 - 3625 фунт на кв. дюйм] (Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться)

Очистка инструмента: HEMPEL'S THINNER 08080

Толщина пленки, сухой: 100 мкм [4 мил]

Толщина пленки, мокрой: 150 мкм [6 мил]

Интервал перекрытия, мин.: см. ПРИМЕЧАНИЯ далее

Интервал перекрытия, макс.: см. ПРИМЕЧАНИЯ далее

**Меры предосторожности:** Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.

- ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:** **Новая сталь:** Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Абразивоструйная обработка до степени подготовки поверхности мин. Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) с профилем поверхности, равным Rugotest No. 3, мин. N9a, или ISO Comperator Medium (G). Наносить сразу после очистки. Перед повторным нанесением покрытия удалить поврежденный заводской грунт и загрязнения, полученные в результате хранения и изготовления. **Сталь, ремонт:** Удалить масла, жиры и пр. при помощи подходящего моющего средства. Удалить соли и другие загрязнения путем очистки пресной водой (под высоким давлением). Тщательно очистить поврежденные участки механическим способом до степени St 3 (небольшие участки) или абразивоструйным способом до степени мин. Sa 2, предпочтительно - до Sa 2½. Чем лучше подготовлена поверхность, тем лучше будет служить покрытие. В качестве альтернативы может применяться гидроструйная очистка до гладкого равномерного слоя или до стали. После гидроструйной очистки поверхность должна быть шероховатой. Степень очистки стали Wa 2 – Wa 2½ (для атмосферного воздействия) / минимум Wa 2½ (условия погружения) (ISO 8501-4:2006). Вспышечная коррозия перед нанесением не должна быть выше M (для атмосферного воздействия), предпочтительно L (для погружения) (ISO 8501-4:2006). Зачистить края до прочного и неповрежденного покрытия. Очистить от пыли. Подкрасить до восстановления полной толщины пленки. На поверхностях с точечной коррозией, избыточное количество солей может быть удалено струей воды, мокрой абразивной очисткой или сухой абразивной очисткой с последующим обмывом пресной водой из шланга под высоким давлением, и, после высыхания поверхности снова произвести сухую абразивоструйную очистку.
- УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:** Наносить только на сухую чистую поверхность при температуре выше точки росы для предотвращения образования конденсата. Минимальная температура для отверждения: -10°C/14°F  
При температуре заморозания и ниже учитывайте риск обледенения поверхности, которое ухудшит адгезию. Небольшой дождь, высокая влажность и/или конденсат могут плохо влиять на формирование пленки во время нанесения и в течение следующего времени после нанесения: 24 час., 20°C/68°F.  
В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.
- ПРЕДЫДУЩИЙ СЛОЙ:** Нет, или согласно спецификации.
- ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:** Нет.
- Примечания** CURING AGENT 97050: чувствителен к влаге. До использования хранить в сухом месте в плотно закрытой банке. Открывайте банки с отвердителем с осторожностью, банка может быть под давлением. Даже небольшое количество воды в смешанной краске снижает жизнеспособность и приводит к дефектам пленки.
- Цвета/Цветостойчивость:** Устойчивость цвета покрытия некоторых оттенков может снижаться под воздействием агрессивной химической среды. Это не отразится на эксплуатационных свойствах покрытия. Некоторые цвета могут потребовать дополнительных слоев для получения полноценной укрывистости.
- Атмосферостойкость/ эксплуатационные температуры:** Покрытие может незначительно выцветать при температуре эксплуатации выше: 120°C/248°F. Продукт быстро приобретает мягкость при температуре эксплуатации выше: 120°C/248°F.
- Условия нанесения:** Возможно использование продукта в качестве однослойной системы. Метод нанесения очень влияет на долговечность однослойной системы. Рекомендуемая толщина сухой пленки: 80-120мкм. Кроме того, для точного соблюдения правил окрашивания перед нанесением покрытия распылением необходимо нанести дополнительный слой на любые труднодоступные участки.
- Толщина пленки:** В зависимости от назначения и области применения может быть рекомендована другая толщина пленки по сравнению с указанной. Это изменит расход и может повлиять на время сушки и интервалы перекрытия. Обычная толщина сухой пленки: 60 - 160 мкм.
- Перекрытие:** Интервалы перекрытия в зависимости от дальнейших условий факторов воздействия: Если максимальный интервал перекрытия превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии.  
Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязненной среды тщательно очистите поверхность обмывом пресной водой под высоким давлением и дайте ей высохнуть.
- Спецификация всегда имеет приоритет перед ориентировочными интервалами перекрытия, приведенными в таблице.

Окружающая среда	Атмосферная среда, среднее					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
HEMPATHANE	20 h	None	12 h	None	4 h	None

NR = Не рекомендуется, Ext. = Увеличенный, None = Нет, m = минут(ы), h = час (ов), d = дня(ей)

Интервалы перекрытия:	Для обеспечения межслойной адгезии поверхность должна быть абсолютно чистой, особенно при длительных интервалах перекрытия. Любые масла, грязь, смазка или другие загрязняющие вещества должны быть удалены с помощью подходящего чистящего средства с последующей промывкой пресной водой (под высоким давлением). Соли необходимо смыть пресной водой из шланга. Для проверки надлежащего качества подготовки поверхности до нанесения следующего слоя рекомендуется тестовое окрашивание на небольшом участке.
Примечание:	<b>HEMPATHANE FAST DRY 55750 Только для профессионального использования.</b>
ИЗДАНИЕ:	HEMPEL A/S <span style="float: right;">5575012170</span>

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических Карт). Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.

Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.